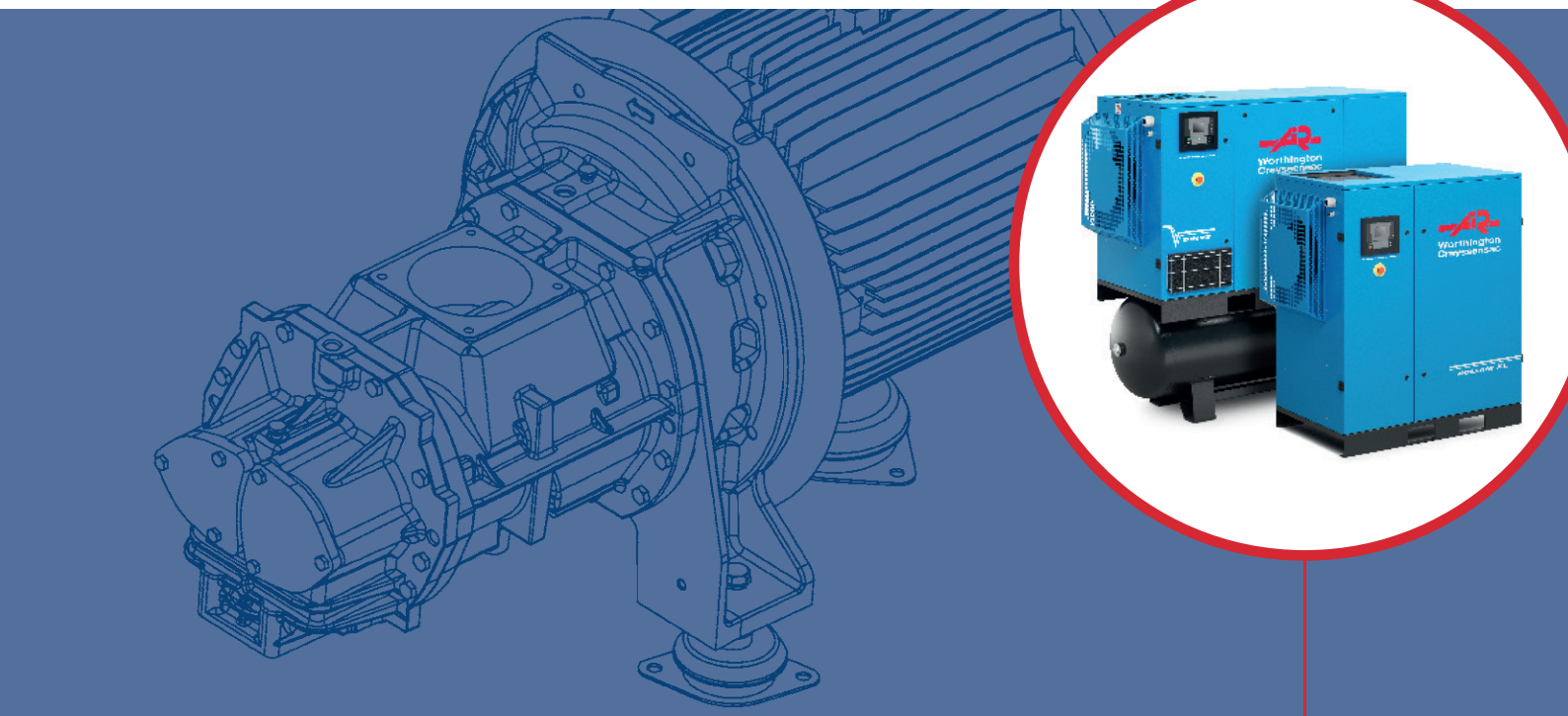
Rollair©

Compresores de aire



ROLLAIR 15-30E

Worthington Creyssensac

Worthington Creyssensac

Impulsado por la tecnología. Diseñado desde la experiencia.

Worthington Creyssensac tiene más de 145 años de experiencia industrial. Nuestro objetivo es ofrecer soluciones de aire comprimido que nos permitan ser la primera elección de nuestros clientes. Para alcanzar este objetivo, debemos realizar una inversión continua en el desarrollo de productos para ser capaces de ofrecer siempre:

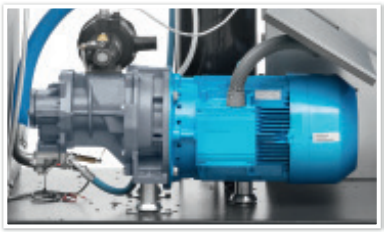
- Alto rendimiento y excelente calidad
- Soluciones técnicas integradas
- Máxima eficiencia energética
- Coste de propiedad total
- Cuidado del medioambiente

www.airwco.com

La potencia de la gama Rollair

Los compresores de tornillo Rollair 15-30E suministran aire comprimido con una elevada eficiencia y unos niveles sonoros muy bajos, gracias a la transmisión por engranajes. El Rollair también se puede instalar sobre un depósito de aire completo con secador frigorífico y muchas opciones para mejorar la eficiencia y la calidad del aire.

Transmisión por engranajes de alta eficiencia



- Menor consumo de energía que con la tecnología de transmisión por correa.
- Bajos niveles sonoros: el Rollair se puede instalar cerca del puesto de trabajo.
- Intervalos de servicio prolongados.

Controladores inteligentes

- Fácil lectura gracias a la pantalla gráfica (de serie en IVR y opcional en las máquinas de velocidad fija).
- Ahorro de energía con el control del ciclo de carga/descarga inteligente.
- Se programa fácilmente con el tiempo de trabajo que usted necesita 24/7.
- Incluye entradas digitales cableadas y funciones de comunicación.
- Totalmente compatible con la familia Infologic y Airlogic.

Instalación completa

- Disponibles hasta 30 CV instalados sobre depósito con secador.
- Ahorre costes de instalación y espacio gracias a las reducidas dimensiones.
- Riesgo reducido de fugas de aire.

La gama que satisface todas sus necesidades

Con el Rollair 15-30E, puede encontrar el compresor que se adapta a sus necesidades específicas.

Una oferta amplia

- Potencias disponibles: de 15 a 30 CV.
- 4 variantes de presión.
- 4 variantes Rollair V.
- Todos los compresores de hasta 30 CV se pueden instalar sobre un depósito de aire con secadores frigoríficos.

Filtración de aire y separación de aceite muy eficientes

- Aspiración de aire de alto nivel que evita la entrada de particulas grandes de polvo.
- La entrada de aire en la sección fría del compresor asegura una temperatura de funcionamiento óptima.
- El filtro encapsulado de 2 micras garantiza la entrada únicamente de aire limpio en el compresor, lo que mejora la fiabilidad global.
- El separador de aceite garantiza 3 ppm de arrastre de aceite gracias a la separación ciclónica, por gravedad y con filtro.

Accesibilidad e instalación fácil

- Fácil mantenimiento gracias a las grandes puertas con bisagras (unidades montadas sobre bancada, FM) y los paneles desmontables (unidades montadas sobre depósito, TM).
- Bajos costes de mantenimiento.
- Se puede acceder a las unidades con una carretilla elevadora desde 3 lados (FM) y 2 lados (TM).

Las opciones que necesita

- Secadores integrados disponibles en todos los modelos hasta Rollair 30E.
- Controlador central integrado para incrementar la eficiencia y obtener una mejor comunicación entre los diferentes compresores de la sala.
- Dos filtros de aire comprimido, para mejorar la calidad del aire.
- Recuperación de energía, para recuperar una parte del coste energético.

Auditoría energética

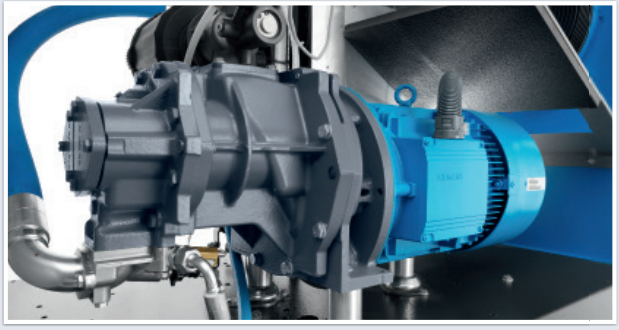
Para optimizar la eficiencia energética, es importante seleccionar el compresor idóneo. Póngase en contacto con su representante local de Worthington Creyssensac y efectuaremos una simulación basada en sus parámetros para ayudarle a obtener la solución perfecta de aire comprimido.

El compresor idóneo para cada cliente

Eche un vistazo a estas innovadoras características de la gama Rollair 15-30E y compruebe las ventajas que ofrecen: alta eficiencia, fácil mantenimiento y bajo nivel sonoro.

Tren de accionamiento de alta calidad (transmisión por engranajes)

- Tecnología de caja de engranajes para una eficiencia energética y fiabilidad excepcional.
- Sin pérdidas a largo plazo gracias a la combinación de tecnología de tornillo y caja de engranajes.
- Todas las unidades incorporan juegos de engranajes adaptados para una eficiencia óptima.
- Elemento de diseño propio de alto rendimiento (energía y FAD).
- Motor de marca de gran reputación para todos los modelos.
- IP 55 clase F, norma IE 3.



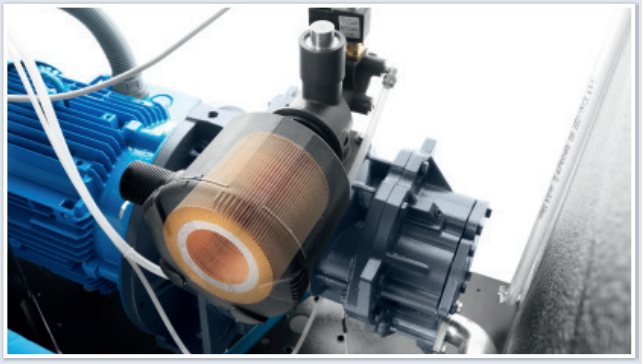
Inversor integrado

- Inversor integrado fácilmente accesible.
- Control óptimo del rango de caudal.
- Nuevo sistema de refrigeración del armario para mejorar la fiabilidad de los dispositivos eléctricos.

Mayor eficiencia

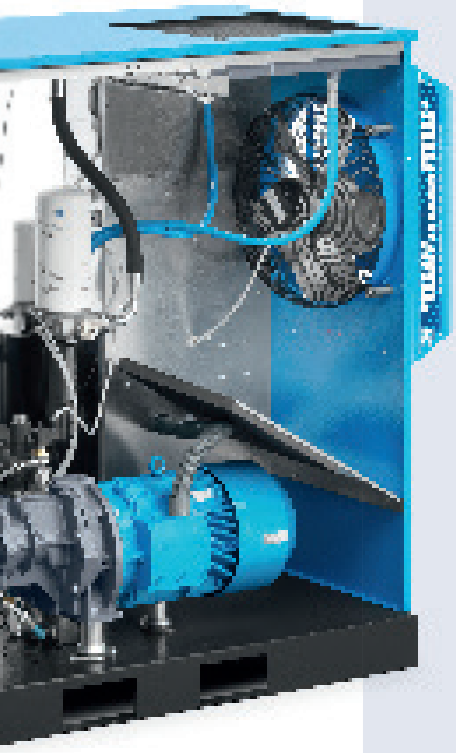
Filtración del aire de aspiración y separación de aceite muy eficientes

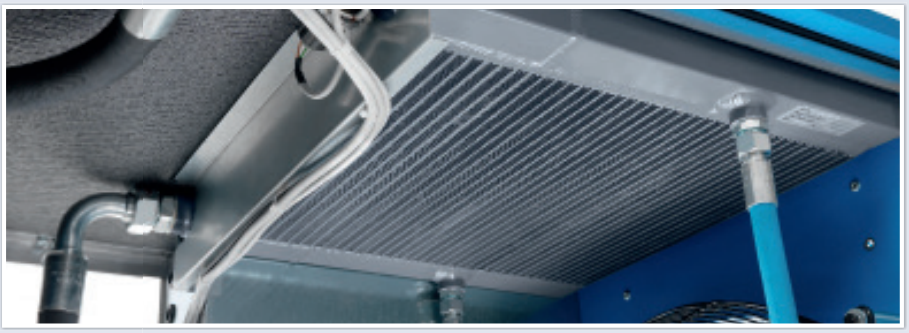
- Aire fresco tomado de la sección fría del compresor para mejorar la eficiencia.
- Los filtros de aspiración encapsulados de dos micras garantizan la entrada únicamente de aire limpio en el compresor.
- Fácil acceso para realizar el mantenimiento.



Ventilación óptima y refrigerador sobredimensionado

- El flujo de refrigeración mejorado se traduce en una menor temperatura de trabajo.
- Un flujo de aire separado ofrece una eficaz refrigeración del motor y del inversor, junto con una larga vida útil del aceite, de los componentes y del compresor.
- Está garantizado un flujo de ventilación óptimo con un bajo consumo de energía.
- Refrigeradores de aceite y de aire sobredimensionados para mejorar la refrigeración y reducir la temperatura de trabajo.





Funcionamiento silencioso

Gracias al aislamiento acústico mejorado, el compresor funciona muy silenciosamente y se puede colocar cerca del lugar de trabajo.

Mejor calidad y refrigeración del aire

Solución "todo en uno" montada sobre depósito

- Dimensiones más reducidas que una instalación convencional.
- Instalación simplificada y económica.
- Importante mejora de la calidad del aire gracias al secador y los filtros (opción).
- Riesgo reducido de fugas de aire.

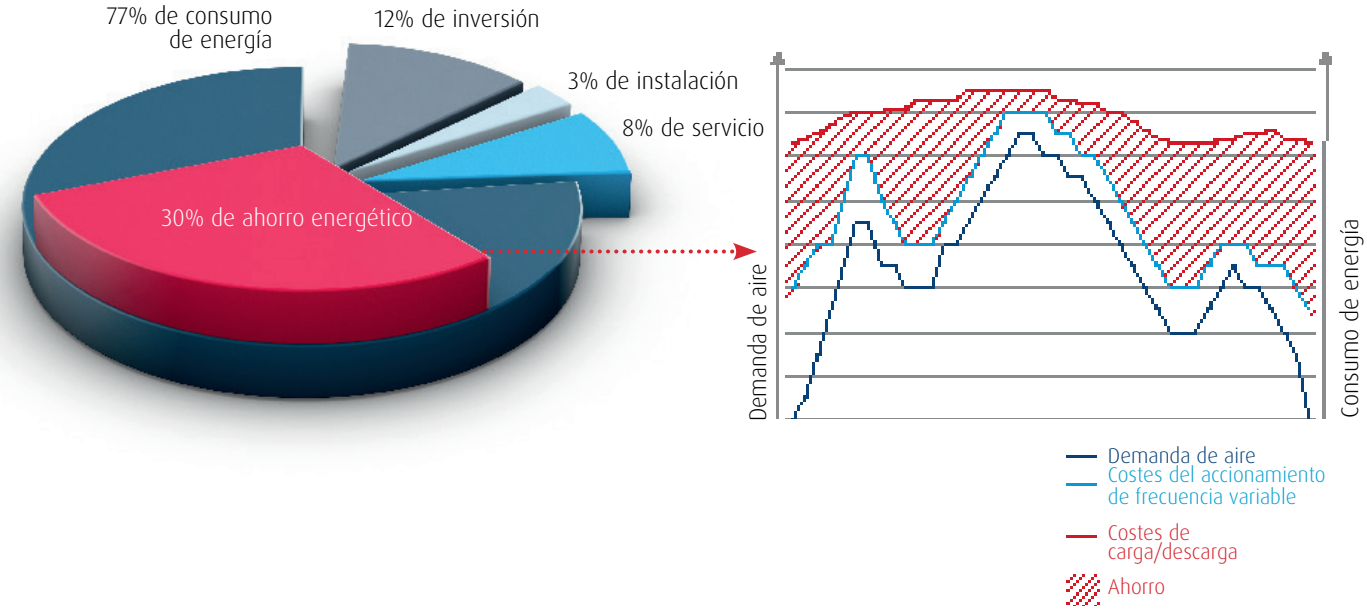
Oferta montada sobre depósito, el conjunto completo

- El secador frigorífico integrado sobredimensionado garantiza una alta calidad del aire (también disponible para la unidad FM).
- El depóstio (certificado PED para 16 bar), que acumula el aire seco, reduce la corrosión interior.
- Modelos montados sobre depósito con inversor disponibles hasta 30 CV.
- 2 filtros de línea (opción) para reducir el contenido de aceite y partículas del aire comprimido hasta 0,01 ppm.

COMPRESOR DE EFICIENCIA ENERGÉTICA

Optimice el ahorro de energía

Los costes de energía representan alrededor del 70% del coste operativo total de un compresor durante un período de 5 años. Por eso, la reducción del coste operativo con una solución de aire comprimido es un objetivo primordial. El compresor Rollair V con accionamiento de frecuencia variable puede reducir la factura energética de su compresor hasta un 30%.



El Rollair V reduce el consumo de energía de las siguientes maneras:

- El compresor con accionamiento de frecuencia variable (tecnología de inversor) garantiza un funcionamiento a la presión de consigna fija y adapta el suministro de aire a la demanda.
- Sin ciclos de descarga por encima del 20% de carga.
- Sin picos de intensidad gracias al arranque suave.

Controladores electrónicos

Los controladores Infologic y Airlogic² permiten un funcionamiento fácil y organizado del compresor.

Infologic (estándar)

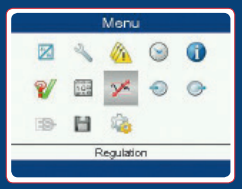
- Estándar en máquinas de velocidad fija.
- El rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico con reinicio de secuencia evita arranques simultáneos en la red de compresores, lo que mejora la fiabilidad.
- Retardo del ciclo de descarga.
- Indicador de servicio y gestión de fallos con mensajes claros que facilitan el diagnóstico.
- Visualización a través de un navegador web empleando una sencilla conexión Ethernet.

Airlogic²

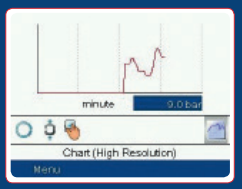
El Airlogic² Graphic ofrece las siguientes funcionalidades:

- De serie en las máquinas de velocidad variable y opcional en las máquinas de velocidad fija.
- Pantallas sencillas, registro de datos y almacenamiento en una tarjeta de memoria.
- Conectividad para garantizar una eficaz regulación de presión combinando un compresor de velocidad variable y de velocidad fija.
- El Airlogic² funciona como control maestro para todos los demás compresores de velocidad fija de la sala y armoniza su funcionamiento.
- Los temporizadores de arranque/parada no dependen de la acción del operario para ahorrar energía: el controlador Airlogic² se programa para funcionar al mismo ritmo que la fábrica.
- Programación temporal de la banda de presión doble para trabajar con diferentes bandas de presión y ahorrar energía.

Controlador



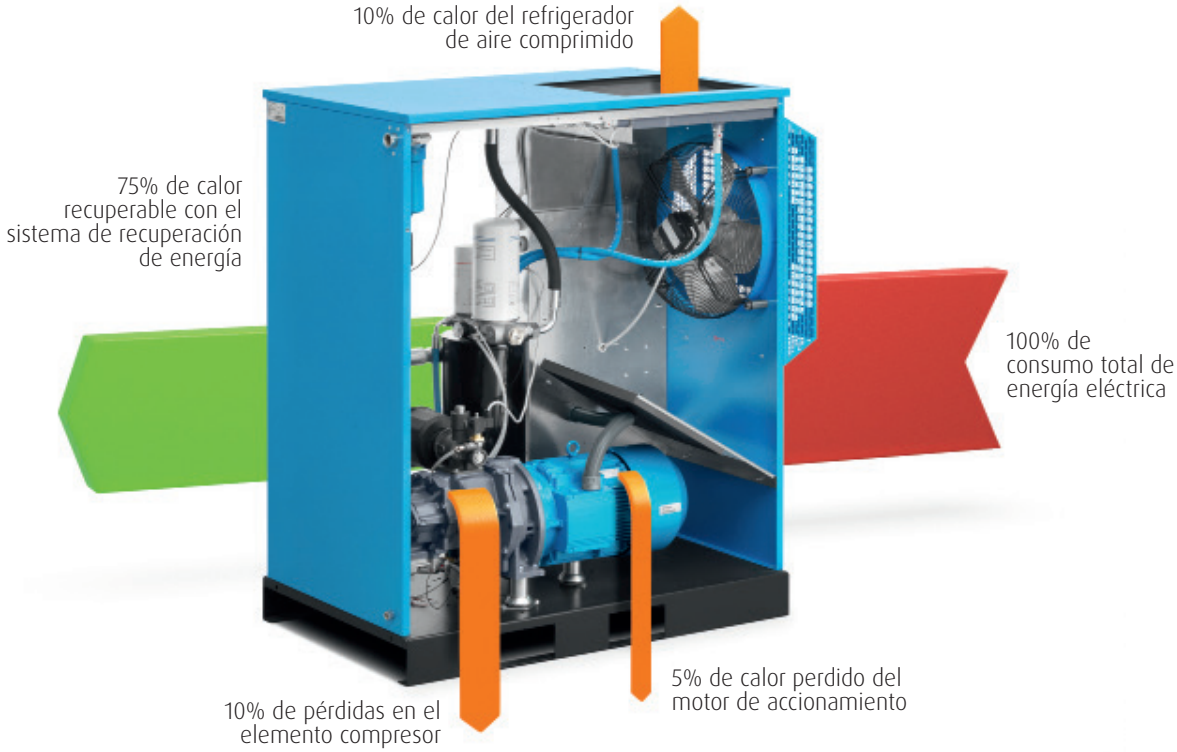
Pantalla de menús



Pantalla de registro de datos

Mejore la recuperación de energía

Cuando el aire se comprime, se forma calor. Este calor se puede capturar con una opción de recuperación de energía y canalizar a otras aplicaciones, lo que permite ahorrar energía y reducir los costes.

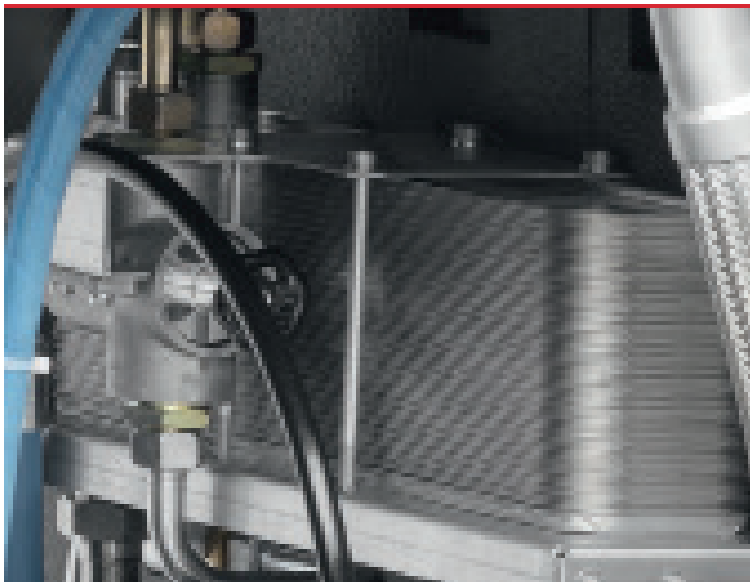


Recuperación del calor del agua de refrigeración

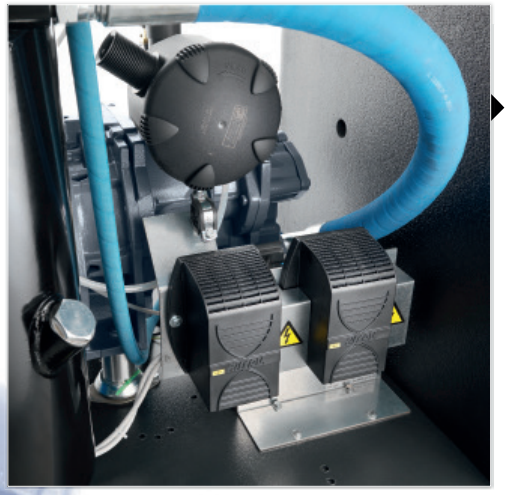
En las unidades con recuperación de energía (opcional), el circuito de aceite se enfría previamente con un intercambiador de calor aceite/agua. El agua se convierte entonces en el medio de transporte para recuperar la temperatura del aceite. El agua caliente resultante de este proceso puede utilizarse para calentar radiadores o calderas, suministrar agua precalentada o agua caliente del grifo y otras aplicaciones industriales.

La opción de recuperación de energía integra un intercambiador de calor en el circuito de aceite que calienta el flujo de agua continuamente presurizado. El sistema se regula automáticamente, y en caso de una capacidad limitada de refrigeración del agua, se pone en funcionamiento el sistema de refrigeración estándar del compresor como apoyo del sistema de recuperación de energía.

La opción de recuperación de energía es un sencillo sistema mecánico que no requiere mantenimiento ni consume electricidad, ofreciendo así una importante reducción de los costes de energía.



Opciones para optimizar sus operaciones



Una amplia gama de opciones le permite obtener el máximo rendimiento de su compresor Rollair 15-30E.

- **El separador de agua interno con purgador automático** reduce hasta un 90% de la humedad del aire comprimido.
- **El panel de prefiltración del aire de refrigeración de alta eficiencia** evita la entrada de polvo en el compresor, protegiendo los componentes internos y prolongando la vida útil del compresor.
- **Kit de recuperación de energía** para recuperar hasta el 70% del consumo de energía eléctrica en forma de agua caliente para duchas, calderas, etc.
- Los **motores IE3** aumentan la eficiencia del compresor, con una reducción del consumo de energía y los correspondientes ahorros de coste.
- El **control de secuencia de fases** protege el compresor y evita daños del motor cuando la alimentación eléctrica no es fiable.
- **Monitorización remota** para mayor comodidad.
- **Filtros de línea** para la eliminación de aceite y polvo hasta 0,01 ppm.
- **Calentador de la carrocería** para instalaciones en zonas de baja temperatura.
- **Filtro de aspiración de aire para trabajos pesados** que impide la entrada de polvo en el circuito neumático en los ambientes con mucho polvo.

Si desea más información sobre la forma en que nuestras opciones pueden optimizar sus operaciones, póngase en contacto con su representante local.

Especificaciones técnicas

Velocidad fija

		Presión máx. de trabajo	Aire libre suministrado en cond. de referencia			Potencia del motor		Nivel sonoro**	Caudal de aire de refrigeración	Peso		
										FM	FM T	TM
Modelo		bar	m³/h	l/s	cfm	kW	CV	dB(A)	m³/h	kg		
Rollair 15	A	7,5	116	32,2	68,3	11	15	61	2300	460	520	719
	8 bar	8	110	30,6	64,8							
	B	10	91	25,3	53,6							
	C	13	72	20,0	42,4							
Rollair 20	A	7,5	162	45,0	95,4	15	20	62	2300	470	530	728
	8 bar	8	149	41,4	87,8							
	B	10	132	36,7	77,8							
	C	13	109	30,3	64,2							
Rollair 25	A	7,5	197	54,7	116,1	18,5	25	63	2300	490	550	737
	8 bar	8	190	52,8	111,9							
	B	10	162	45,0	95,4							
	C	13	139	38,6	81,9							
Rollair 30E	A	7,5	227	63,1	133,7	22	30	64	4800	496	566	765
	8 bar	8	220	61,1	129,6							
	B	10	194	53,9	114,3							
	C	13	169	46,9	99,6							

Velocidad variable

Velocidad variable		Presión máx. de trabajo	Aire libre suministrado en cond. de referencia*										Potencia del motor		Nivel sonoro**	Caudal de aire de refrigeración	Peso		
			FAD* mín.		FAD* máx.														
Modelo		bar	m³/h	l/s	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)	m³/h	FM	FM T	TM
			7 bar		4 bar		7 bar		9,5 bar		12,5 bar						kg		
Rollair 20	**V**	10	43	25	189	111	169	100	145	85	-	-	15	20	62	2300	490	550	748
	V HP	13	32	19	-	-	134	79	132	78	119	70							
Rollair 25	**V**	10	36	21	200	118	196	116	178	105	-	-	18,5	25	63	2300	510	570	757
	V HP	13	34	20	-	-	152	90	151	89	142	83							
Rollair 30E	**V**	10	44	26	235	139	234	138	209	123	-	-	22	30	64	4800	516	586	785
	V HP	13	31	18	-	-	183	108	181	107	176	103							

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, última edición.

** Nivel sonoro medido de acuerdo con ISO 2151 2004.

Dimensiones (mm)

Velocidad fija y velocidad variable

	Longitud	Anchura	Altura
Unidades montadas sobre bancada en todas las potencias	1400	780	1555
Unidades montadas sobre depósito en todas las potencias	1977	810	1841

Worthington Creyssensac

IMPULSADO POR LA TECNOLOGÍA DISEÑADO DESDE LA EXPERIENCIA

PÓNGASE EN CONTACTO CON SU REPRESENTANTE LOCAL DE WORTHINGTON CREYSSENSAC

Su distribuidor autorizado

6999040052

www.airwco.com